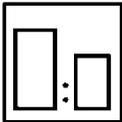
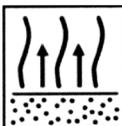


 Autocoat BT	América del Norte	Ficha técnica
	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™	Imprimador
		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL		

Descripción

Es un imprimador epoxi de dos componentes, con alto contenido de sólidos, que inhibe la corrosión. Autocoat LV Epoxy CIP es un sellador de imprimación epoxi, libre de contaminantes peligrosos del aire, con alto contenido de sólidos, bajo en COV. El COV listo para atomizar es de 3,5 lb/gal. Autocoat LV Epoxy CIP es un producto versátil que se puede aplicar mediante algunos métodos diferentes:

1. Como sellador de imprimación húmedo sobre húmedo Se pueden aplicar una pintura de acabado con Autocryl, Autocoat BTLV o Autocoat LV.
2. Como sellador de imprimación que se puede lijar para lograr una mayor lisura y la mejor apariencia antes de aplicar la pintura de acabado.
3. Como imprimación de transporte
4. Como sellador, sobrepintado sobre Autocoat LV Epoxy CIP envejecido (consulte "Capacidad de aplicar nuevas capas")

	Consideraciones de seguridad Utilice la protección personal adecuada. AkzoNobel recomienda utilizar un respirador de suministro de aire fresco. Consulte la ficha de seguridad de materiales (SDS, por sus siglas en inglés) para obtener una información de seguridad más completa.	
 Varilla n.º 2	Mezcla 2 1 10%	Autocoat LV Epoxy CIP Autocoat LV Epoxy CIP Hardener Potenciador de flujo o reductor libre de CV (opcional-uso para una apariencia mejorada)
	Configuración de la pistola atomizadora de alto volumen y baja presión (HVLP, por sus siglas en inglés) o conforme a estándares: De 1,4 a 1,7 mm	Presión de aire para la aplicación: 28 a 30 psi (1,7 a 2,2 bar) en la entrada de aire de la pistola atomizadora HVLP: 10 psi en la tapa de aire como máximo.
	Aplicación Aplique 1 o 2 capas individuales de flujo	
	Seque entre cada capa a 70 °F (21°C) 10 minutos	Seque antes de aplicar la pintura de acabado a 70 °F (21 °C) 30 minutos
	Seque al aire libre a 70 °F (21 °C) Antes de la pintura de acabado 30 minutos Secado para lijar 6 horas	Seque al aire libre a 140 °F (60 °C) Secado para lijar 1 hora
	Permite sobrepintar con: <ul style="list-style-type: none"> · LV650 Topcoat · LV650 Basecoat 	

Lea la ficha de datos técnicos (TDS, por sus siglas en inglés) completa para obtener información detallada del producto.

	América del Norte	Ficha técnica
	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™	Imprimador
		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL		

Descripción

Es un imprimador epoxi de dos componentes, con alto contenido de sólidos, que inhibe la corrosión. Autocoat LV Epoxy CIP es un sellador de imprimación epoxi, libre de contaminantes peligrosos del aire, con alto contenido de sólidos, bajo en COV. El COV listo para atomizar es de 3,5 lb/gal. Autocoat LV Epoxy CIP es un producto versátil que se puede aplicar mediante algunos métodos diferentes:

1. Como sellador de imprimación húmedo sobre húmedo Se pueden aplicar una pintura de acabado con Autocryl, Autocoat BTLV o Autocoat LV.
2. Como sellador de imprimación que se puede lijar para lograr una mayor lisura y la mejor apariencia antes de aplicar la pintura de acabado.
3. Como imprimación de transporte
4. Como sellador, sobrepintado sobre Autocoat LV Epoxy CIP envejecido (consulte "Capacidad de aplicar nuevas capas")

Sustratos adecuados

- Acabados existentes
- Aluminio (Alodine)
- Aluminio (Autoprep)
- Acero
- Acero galvanizado
- Masilla de poliéster
- Capa de gel de fibra de vidrio

No aplique Autocoat LV Epoxy CIP sobre lacas acrílicas termoplásticas

Sikkens Polysurfacer es una masilla de poliéster aprobada. Solicite la aprobación de AkzoNobel para otras masillas de poliéster.

Desengrase correctamente el sustrato antes de lijar, con M600, Ultra Prep AutoPrep o algún limpiador equivalente. Otros limpiadores y tratamientos previos químicos requieren aprobación previa de AkzoNobel.

Productos y aditivos

Producto	Autocoat LV Epoxy CIP Gris	Artículo n.º 382064
	Autocoat LV Epoxy CIP Blanco	Artículo n.º 382076
Endurecedores	Autocoat LV Epoxy CIP Hardener	Artículo n.º 384291
Activadores	Potenciador de flujo	Artículo n.º 385098
	Reductor libre de CV	Artículo n.º 391191

Los números de los artículos mencionados anteriormente son para recipientes de 1 galón. Varios productos están disponibles en otros tamaños de paquetes. Para obtener más información, consulte la lista de precios.

 Autocoat BT	América del Norte	Ficha técnica	
	Autocoat LV Epoxy CIP		Imprimador
	3.5 VOC™		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL			

Materias primas básicas

- Autocoat LV Epoxy CIP – Resinas epoxi
- Autocoat LV Epoxy CIP Hardener – Resinas poliamidas

Preparación del sustrato

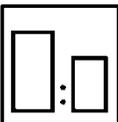
	Limpieza previa <ul style="list-style-type: none"> · De ser necesario, lave el área de la reparación previamente con agua tibia y jabón. Enjuague por completo con agua limpia. · Limpie con los limpiadores de superficies Sikkens M600 o Ultra Prep AutoPrep. · Evite saturar la masilla con agua o limpiadores mientras lava el área de la reparación. 				
	Preparación del lijado				
		Lijado en seco	Lijado en mojado	Tratamiento previo	
	Acabados existentes	N.º P320 a n.º P400	N.º P500 a n.º P600		
	Acero	N.º P80 y luego n.º P120	N/C	Tratamiento previo para metal B1000	
	Acero enarenado				
		Acero galvanizado	N.º P120 a n.º P180 O almohadilla roja para pulir	N/C	
	Aluminio	N.º P180 – almohadilla roja	N/C	Deoxidine 457 y Alodine 5700	
Aluminio	N.º P180 – almohadilla roja	N/C	Toallas AutoPrep para el tratamiento previo		
	Masilla de poliéster	N.º P180 a n.º P220			
	Capa de gel de fibra de vidrio	N.º P180 a n.º P220			
	Limpieza de la superficie: antes de aplicar la pintura <ul style="list-style-type: none"> · Limpie con un limpiador de superficies Sikkens M600 o Ultra Prep AutoPrep. 				

 Autocoat BT	América del Norte	Ficha técnica
	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™	Imprimador
		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL		

Características del producto

WPG (componente A)	13,7-14,5 lb/gal
Volumen de sólidos (listo para atomizar)	54% +/- 2%
Cobertura teórica	832 ft ² /gal a 1 milésima de pulgada y 100% de eficiencia de transferencia
Brillo	Bajo
Color	Blanco y gris
Vida útil a 70 °F (21 °C)	4 horas

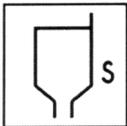
Mezcla

 Varilla n.º 2	2 1 Máx. 10%	Partes por volumen de Autocoat LV Epoxy CIP Partes por volumen de Autocoat LV Epoxy CIP Hardener Partes por volumen de potenciador de flujo o reductor libre de CV para mejorar la nivelación
---	---	---

Tinte

El tinte de la imprimación se puede realizar agregando tonificadores Autocoat BT hasta 5% del volumen. Agregue los tonificadores antes de activar con endurecedor.

Viscosidad cuando se mezcla a 70 °F (21 °C)

	EZ ZAHN n.º 2 Copa DIN n.º 4 EZ Zahn n.º 3	30 a 40 segundos 18 a 24 segundos 11 a 14 segundos La viscosidad se informa sin haber agregado potenciador de flujo ni el reductor libre de CV.
---	---	--

 Autocoat BT	América del Norte	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™		Ficha técnica
				Imprimador
			02.12.2015	
SOLO PARA USO PROFESIONAL				

Configuración de la pistola atomizadora

	Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola atomizadora para obtener las especificaciones de la presión específica de la pistola atomizadora.			
	Pistola atomizadora	Punta de fluido	Presión de aplicación	Fluido
	Pistola de HVLP - alimentación por presión	De 1,0 a 1,2 mm	Máx. 10 psi	De 10 a 14 oz/min.
	Pistola de HVLP - alimentación por gravedad	De 1,2 a 1,4 mm	Máx. 10 psi	
	Pistola de HVLP - alimentación por sifón	De 1,8 a 2,2 mm	Máx. 10 psi	
	Alimentación por presión	De 1,0 a 1,2 mm	50 a 60 psi	De 12 a 16 oz/min.
	Alimentación por sifón	De 1,6 a 1,8 mm	50 a 60 psi	
	Alimentación por gravedad RP	De 1,4 a 2,2 mm	De 30 a 35 psi	
	Electroestática	De 1,2 a 1,7 mm	De 35 a 65 psi	De 12 a 14 oz/min
	Pistola sin aire	De 0,011 a 0,015 in	De 1500 a 3000 psi	
Pistola sin aire impulsada por aire	De 0,011 a 0,015 in	De 700 a 900 psi		

Aplicación

	Sellador de imprimación húmedo sobre húmedo: Aplique 1 capa de flujo intermedia
	Como capa de transporte: aplique 2 capas individuales de flujo
	Como capa de relleno de imprimación (lijada): aplique 2 capas individuales de flujo
	Temperatura de aplicación recomendada: entre 50 °F y 95 °F (10 °C y 35 °C) y a una humedad relativa máxima del 90%.

Grosor de la película: uso de la aplicación adecuada

Sellador de imprimación: grosor de la película seca de 1,2 a 1,4 milésimas de pulgada

Capa de relleno de imprimación lijada o imprimación de transporte: mínimo de 2,0 milésimas de pulgada

Superficies enarenadas: mínimo de 1,5 milésimas de pulgada sobre el perfil pulverizado

Aplique 1,2 o 1,4 milésimas de pulgada por capa

 Autocoat BT	América del Norte	Ficha técnica
	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™	Imprimador
		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL		

Tiempos de secado

	10 minutos entre cada capa a 70 °F (21 °C)
	30 minutos de secado final antes de aplicar la pintura de acabado con el espesor de película recomendado a 70 °F (21 °C)
	45 a 60 minutos de secado final antes de aplicar la pintura de acabado con el espesor de película grueso a 70 °F (21 °C)

Tiempo de secado/curado

Los tiempos de secado se indican según el método de aplicación recomendado, el grosor de la película y la temperatura del objeto.

	Temperatura del objeto	Antes de la pintura de acabado	Seco para lijar
	50 °F (10 °C)	1 hora	24 horas
	70 °F (21 °C)	30 min	6 horas
	100 °F (38 °C)	15 min	2 horas
	140 °F (60 °C)	10 min	1 hora

Aplicación de nuevas capas

	Al Autocoat LV Epoxy CIP a un grosor de la película seca de entre 1,2 y 1,4 milésimas de pulgada se le puede aplicar la pintura de acabado luego del secado final de 30 minutos a 70 °F (21 °C). En caso de grosores de película mayores, deje secar de 45 a 60 minutos para lograr un aspecto óptimo de la pintura de acabado.
	Al Autocoat LV Epoxy CIP sin lijar se le debe aplicar una capa de pintura de acabado a los 3 meses, cuando se almacena a temperatura constante en condiciones que no sean extremas.
	Después de 3 meses, el Autocoat LV Epoxy CIP se debe lijar antes de aplicar una capa de pintura de acabado.

Nuevo revestimiento con

	LV650 Topcoat LV650 Basecoat LV650 FormCoat LV650 SpeckCoat
	No aplique masilla de poliéster sobre Autocoat LV Epoxy CIP

 Autocoat BT	América del Norte	Ficha técnica
	Autocoat LV Epoxy CIP 3.5 VOC™	Imprimador
		02.12.2015
SOLO PARA USO PROFESIONAL		

Limpieza del equipo



Limpie el equipo de acuerdo con las normas locales y federales. En localidades que cumplen con las normas, use el solvente de limpieza Sikkens LV o un limpiador de pistolas con solvente de alta calidad. Para las regiones donde rigen las reglas nacionales, use Cleaning Solvent 790 de Sikkens o un diluyente de laca de alta calidad.

COV/Información normativa

Autocoat LV Epoxy CIP	3,5 lb/gal	420 g/l
El COV está listo para atomizar a una proporción de mezcla de 2:1 + 10% de potenciador de flujo		

Almacenamiento del producto

Almacene los productos sin abrir o usados en los envases cerrados aprobados y con el etiquetado adecuado. Almacene a temperaturas moderadas entre 40 °F y 95 °F (5 °C y 35 °C). Evite la fluctuación amplia de temperatura. La temperatura óptima de almacenamiento es de aproximadamente 70 °F (20 °C).		
Autocoat LV Epoxy CIP		2 años
LV360 Hardener EP 2.1		1 año
Potenciador de flujo		2 años

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información contenida en esta ficha de datos no está destinada a ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto al que se recomienda específicamente en la ficha de datos técnicos, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para el propósito previsto, lo hace a su propio riesgo. El usuario tiene siempre la responsabilidad de tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en la legislación y las normas locales. Siempre debe leer la ficha de materiales y la ficha técnica de este producto si estas se encuentran disponibles. Cualquier consejo que podamos dar o cualquier declaración que podamos realizar acerca del producto (ya sea por medio de esta ficha técnica o por otro medio) serán correctos a nuestro leal entender; sin embargo, no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o sobre la diversidad de factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Por esa razón, a menos que así lo acordásemos por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad de ninguna naturaleza por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados y el asesoramiento técnico proporcionado están sujetos a nuestros términos y condiciones estándares de venta. Debe solicitar una copia de este documento y leerla cuidadosamente. La información de esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta ficha técnica esté actualizada antes de usar el producto.

Las marcas de los recubrimientos mencionados en esta ficha de datos son marcas registradas de AkzoNobel o tienen su licencia.

AkzoNobel
 1845 Maxwell Street
 Troy, MI 48084, USA
 1-800-618-1010